INPUT

Fahrsiloanlage

NaWaRos

Sickersäfte

Vorgrube

Vorlage Dekanter

Zwischenlager NaWaRos

Hühnerställe

Hühnerkot

Zwischenlager HTK

Abluft

Annahmehalle

Misch und Dosierstation

Puffer-speicher

Prozesswasser

Abluft

BGA 1

Biogasreaktor mit Haspelrührwerk

Temp. Messung
Schaumdruckplatte
Über- und Unterdruck-sicherung

Doppelrohr-wärme tauscher

Biogas

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

Substratpumpe

Lagerbehälter mit Nachgärfunktion

Über- und Unter-drucksicherung
Schaumdruckplatte

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

BGA 2

Biogasreaktor mit Haspelrührwerk

Temp. Messung
Schaumdruckplatte
Über- und Unterdruck-sicherung

Doppelrohr-wärme tauscher

Biogas

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

Substratpumpe

Lagerbehälter mit Nachgärfunktion

Über- und Unter-drucksicherung
Schaumdruckplatte

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

Biogassammler

BGA 3

Biogasreaktor mit Haspelrührwerk

Temp. Messung
Schaumdruckplatte
Über- und Unterdruck-sicherung

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

Biogas

Folien-gasspeicher I + II

Über- und Unter-drucksicherung

Umlauf-pumpe

Sul-Flex® integriertes Entschwefe-lungssystem

ph-Messung

Gaskühlung

Gasmeßtechnik CH_4, H_2S, O_2, H_2

Gasverdichter-station

Doppelrohr-wärme tauscher

Substratpumpe

Lagerbehälter mit Nachgärfunktion

Über- und Unter-drucksicherung
Schaumdruckplatte

Notfackel

Notkühler

BHKW Pel. 716 kW

Ölbrenner 375 kW

Trafo 15 kV

Microgasleitung

Sickersäfte von Vorgrube

Flockungsmittel

Vorlage Dekanter

Aufbereitungshalle

Substratpumpe

Dekanter I + II

Substratpumpe

Vorlage Ultrafiltration

Ultrafiltration

Förderschnecke für Feststoffe

Säure-lagertank

Vorlage Umkehrosmose

Substratpumpe

Flüssiger Gärrest

Umkehrosmose I

Umkehrosmose II

Abluft

Lager Anaerobkompost

Lagerbehälter I

Lagerbehälter II

Permeat-wasserspeicher

BHKW Farm I Pel. 716 kW

Trafo 15 kV

BHKW Baasdorf Pel. 716 kW

Trafo 15 kV

OUTPUT

Dünger für landwirtschaftliche Nutzflächen

Evtl. Bewässerung landwirtschaftlicher Nutzflächen Löschwasser

Wärmeverteilung
Landratsamt
Finanzamt
Hühnerfarm I+II
BGA I – BGA II
Annahme-/ Aufbereitungshalle

Öffentliches Netz envia M

Wärmeverteilung
Trocknung
Hühnerfarm
Verwaltung der Firma WIMEX

© Rückert NatUrgas GmbH, Stand 8/2008, www.rueckert-naturgas.de